

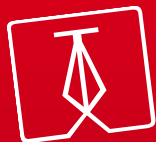


Технические характеристики:
дисковые поворотные затворы
с двойным эксцентриситетом серии 2E-4

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

| | | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Калининград (4012)72-03-81 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Смоленск (4812)29-41-54 |
| Астана +7(7172)727-132 | Калуга (4842)92-23-67 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Сочи (862)225-72-31 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Кемерово (3842)65-04-62 | Новосибирск (383)227-86-73 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Киров (8332)68-02-04 | Орел (4862)44-53-42 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Краснодар (861)203-40-90 | Оренбург (3532)37-68-04 | Томск (3822)98-41-53 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Красноярск (391)204-63-61 | Пенза (8412)22-31-16 | Тула (4872)74-02-29 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Курск (4712)77-13-04 | Пермь (342)205-81-47 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Липецк (4742)52-20-81 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Рязань (4912)46-61-64 | Уфа (347)229-48-12 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Москва (495)268-04-70 | Самара (846)206-03-16 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Мурманск (8152)59-64-93 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Казань (843)206-01-48 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Саратов (845)249-38-78 | Ярославль (4852)69-52-93 |

Единый адрес для всех регионов: abo@nt-rt.ru || www.abo.nt-rt.ru



ABO valve

ABsOlute flow control

/ Водообработка
/ Газоотведение



DN 400 - DN 2000
От - 46°C до + 250°C

**ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ С
ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИСИТЕТОМ СЕРИИ 2E-4**

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРИМЕНЕНИЕ

Дисковые поворотные затворы с двойным эксцентриситетом предназначены для промышленного применения в области управления потоком жидкостей или газов в трубопроводах. Основное применение данного типа затворов - это открытие или перекрытие потока. Также возможно использование затворов серии 2E-4 в качестве регулирующего устройства, однако, при длительном использовании в таком режиме полная герметичность при перекрытии потока не гарантируется.

Основные области использования затворов серии 2E-4:

Сточные воды и канализация. Обратная и техническая вода. Питьевая вода. Горячая и перегретая вода. Пар и конденсат. Воздух и неагрессивные газы. Нефтепродукты и другие слабоагрессивные жидкости.

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

ТЕСТ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

СОГЛАСНО:

- EN 12266-1
- EN 12266-2
- ISO 5208
- API 598, TAB.5
- ГОСТ 54808-2011

СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА

СОГЛАСНО:

- EN 558-1, РЯД 14
- EN 558-1, РЯД 16

ВЕРХНИЙ ФЛАНЕЦ СОГЛАСНО:

- EN ISO 5211

ПРИСОЕДИНЕНИЕ СОГЛАСНО:

- EN 1092-1, 2
- DIN 2631
- ГОСТ 12815-80, РЯД 1
- EN 12627 (ПОД ПРИВАРКУ)

ОБОЗНАЧЕНИЯ СОГЛАСНО:

- EN 19

ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИСИТЕТОМ

ВАРИАНТЫ УПЛОТНЕНИЯ: • Полимерное: NBR, EPDM, Viton (FPM), PTFE + графит

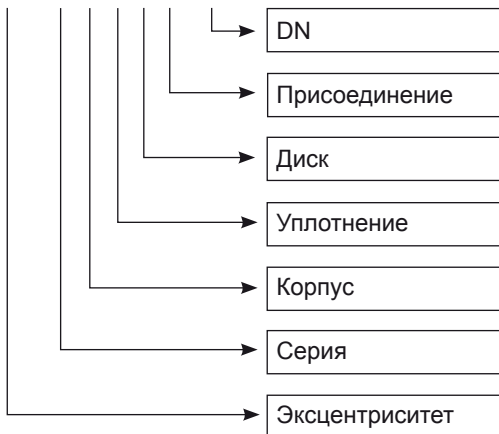
ИСПОЛНЕНИЕ КОРПУСА: • Межфланцевый со сквозными отверстиями
• Фланцевый
• Приварной

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: • от -46°C (корпус 1.0566) до +250°C и от -30°C (корпус 1.0570) до +250°C

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ: • для PN 2,5/6/10/16/25 значение давления в Бар соответствует PN
• для PN 40 - до 32 Бар (максимальное кратковременное - до 40 Бар)

ОБОЗНАЧЕНИЕ (КОДИФИКАЦИЯ)

2E-4 5 9 0 B 400



Корпус:

- 5 – углеродистая сталь 1.0570
- 6 – низкотемпературная углеродистая сталь 1.0566

Уплотнение:

- 1 – NBR
- 2 – EPDM
- 4 – Viton
- 9 – PTFE + графит

Диск:

- 0 – нержавеющая сталь 1.4541
- 5 – углеродистая сталь 1.0570
- 6 – низкотемпературная углеродистая сталь 1.0566

Присоединение:

- B – межфланцевое
- F – фланцевое
- W – приварное

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

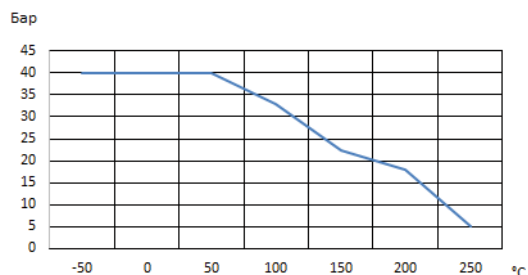
РАЗМЕРНЫЙ РЯД ИЗГОТАВЛИВАЕМЫХ ЗАТВОРОВ

| PN | Фланцевое исполнение | | | | | | Приварное исполнение | | | | | Межфланцевое исполнение | | | | | |
|---------|----------------------|---|----|----|----|----|----------------------|---|----|----|----|-------------------------|---|----|----|----|----|
| | 2,5 | 6 | 10 | 16 | 25 | 40 | 2,5 | 6 | 10 | 16 | 25 | 2,5 | 6 | 10 | 16 | 25 | 40 |
| DN 400 | x | | | | | | x | | | | | x | | | | | |
| DN 500 | x | | | | | | x | | | | | x | | | | | |
| DN 600 | x | | | | | | x | | | | | x | | | | | |
| DN 700 | x | | | | | | x | | | | | x | | | | | |
| DN 800 | x | | | | | | x | | | | | x | | | | | |
| DN 1000 | x | | | | | x | x | | | | | | | | | | x |
| DN 1200 | | | | | | x | | | | | | | | | | | x |
| DN 1400 | | | | | | x | x | x | x | x | x | | | | | | x |
| DN 1600 | | | | | x | x | x | x | x | x | x | | | | | x | x |
| DN 2000 | | | | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | x | x | x |

Стандартно
 невозможно

Возможно изготовление затворов от DN80 до DN2400 под отдельные рабочие условия. Дополнительная информация о нестандартном размерном ряде доступна по запросу.

ДИАГРАММА ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ



КОЭФФИЦИЕНТЫ РАСХОДА ЧЕРЕЗ ЗАТВОР KV И CV

| | | | | | | | |
|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|
| PN2,5 | - | - | DN 1000 | DN 1200 | DN 1400 | DN 1600 | DN 2000 |
| CV | - | - | 102 938 | 148 248 | 212 628 | 277 820 | 433 956 |
| KV | - | - | 88 740 | 127 800 | 183 300 | 239 500 | 374 100 |
| PN6-16 | DN 400 | DN 500 | DN 600 | DN 700 | DN 800 | DN 1000 | DN 1200 |
| CV | 13 688 | 22 620 | 33 176 | 46 052 | 62 756 | 98 136 | 141 288 |
| KV | 11 800 | 19 500 | 28 600 | 39 700 | 54 100 | 84 600 | 121 800 |
| PN25 | DN 400 | DN 500 | DN 600 | DN 700 | DN 800 | DN 1000 | DN 1200 |
| CV | 12 644 | 20 996 | 31 320 | 43 384 | 56 724 | 95 932 | 138 272 |
| KV | 10 900 | 18 100 | 27 000 | 37 400 | 48 900 | 82 700 | 119 200 |

Коэффициент KV показывает величину расхода в м³/ч через затвор воды с температурой 5-30°C с перепадом давления в 1 бар. Значения, указанные в таблице приведены для полностью открытого затвора при максимальном давлении до 10 бар. Значения коэффициентов KV и CV для других типоразмеров затворов и для линейки PN40 доступны по дополнительному запросу.

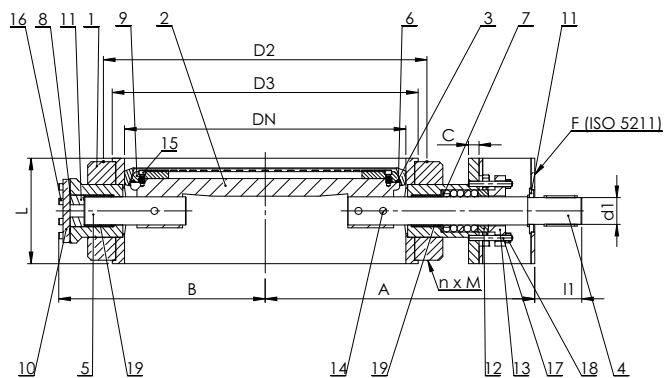
КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ НМ

| PN | DN 400 | DN 500 | DN 600 | DN 700 | DN 800 | DN 1000 | DN 1200 | DN 1400 | DN 1600 | DN 2000 |
|-----|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 2,5 | - | - | - | - | - | - | 11712 | 21128 | 36215 | 66108 |
| 6 | 1377 | 2243 | 3896 | 5429 | 7454 | 15464 | 23550 | 44444 | 78687 | 145485 |
| 10 | 2061 | 3315 | 5897 | 8160 | 11099 | 23387 | 39050 | 72449 | 127227 | 242337 |
| 16 | 3179 | 5207 | 9065 | 13230 | 18381 | 38367 | 62124 | 115278 | 200036 | - |
| 25 | 5064 | 8274 | 13551 | 21432 | 29055 | 60339 | 103287 | 191702 | - | - |

Крутящие моменты на другие типоразмеры по дополнительному запросу. Крутящие моменты на исполнение PN40 по дополнительному запросу. Значение крутящих моментов приведено с учетом запаса.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ (ММ)

МЕЖФЛАНЦЕВОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ



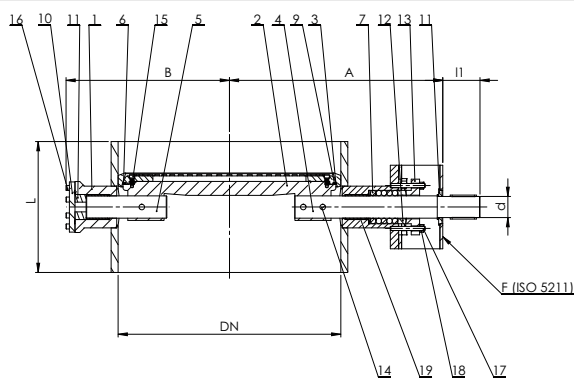
| PN 6 | A | B | C | L | F | D2 | D3 | d1 | M | n | l1 | масса |
|---------|-----|-----|----|-----|----|------|------|----|-----|---|-----|-------|
| DN 400 | 400 | 295 | 20 | 140 | 12 | 495 | 465 | 35 | M20 | 8 | 50 | 115 |
| DN 500 | 495 | 355 | 25 | 152 | 14 | 600 | 570 | 40 | M20 | 8 | 70 | 200 |
| DN 600 | 550 | 410 | 25 | 178 | 16 | 705 | 670 | 50 | M24 | 8 | 70 | 290 |
| DN 700 | 600 | 460 | 25 | 229 | 14 | 810 | 775 | 50 | M24 | 8 | 70 | 425 |
| DN 800 | 770 | 530 | 25 | 241 | 16 | 920 | 880 | 50 | M27 | 8 | 85 | 600 |
| DN 1000 | 830 | 660 | 30 | 300 | 25 | 1120 | 1080 | 80 | M27 | 8 | 110 | 855 |
| DN 1200 | 920 | 750 | 30 | 350 | 25 | 1340 | 1295 | 80 | M30 | 8 | 110 | 1310 |

| PN 10 | A | B | C | L | F | D2 | D3 | d1 | M | n | l1 | масса |
|---------|-----|-----|----|-----|----|------|------|----|-------|---|-----|-------|
| DN 400 | 400 | 295 | 20 | 140 | 12 | 515 | 482 | 35 | M24 | 8 | 50 | 120 |
| DN 500 | 495 | 355 | 25 | 152 | 14 | 620 | 585 | 40 | M24 | 8 | 70 | 210 |
| DN 600 | 550 | 410 | 25 | 178 | 16 | 725 | 685 | 50 | M27 | 8 | 85 | 300 |
| DN 700 | 620 | 485 | 25 | 229 | 16 | 840 | 800 | 65 | M27 | 8 | 90 | 430 |
| DN 800 | 700 | 550 | 25 | 241 | 16 | 950 | 905 | 70 | M30 | 8 | 90 | 655 |
| DN 1000 | 850 | 680 | 30 | 300 | 25 | 1160 | 1110 | 80 | M33 | 8 | 110 | 870 |
| DN 1200 | 940 | 760 | 30 | 350 | 25 | 1380 | 1330 | 80 | M36x3 | 8 | 110 | 1320 |

| PN 16 | A | B | C | L | F | D2 | D3 | d1 | M | n | l1 | масса |
|---------|-----|-----|----|-----|----|------|------|-----|-------|---|-----|-------|
| DN 400 | 455 | 305 | 25 | 140 | 14 | 525 | 490 | 40 | M27 | 8 | 70 | 125 |
| DN 500 | 495 | 375 | 25 | 152 | 16 | 650 | 610 | 50 | M30 | 8 | 90 | 220 |
| DN 600 | 615 | 440 | 30 | 178 | 25 | 770 | 725 | 65 | M33 | 8 | 90 | 320 |
| DN 700 | 640 | 485 | 30 | 229 | 25 | 840 | 795 | 70 | M33 | 8 | 110 | 450 |
| DN 800 | 750 | 565 | 30 | 241 | 25 | 950 | 900 | 85 | M36x3 | 8 | 130 | 690 |
| DN 1000 | 860 | 700 | 30 | 300 | 25 | 1170 | 1115 | 100 | M39x3 | 8 | 140 | 900 |
| DN 1200 | 980 | 790 | 30 | 350 | 25 | 1390 | 1330 | 100 | M45x3 | 8 | 140 | 1325 |

| PN 25 | A | B | C | L | F | D2 | D3 | d1 | M | n | l1 | масса |
|---------|-----|-----|----|-----|----|------|------|-----|-------|---|-----|-------|
| DN 400 | 510 | 320 | 25 | 140 | 16 | 550 | 505 | 50 | M33 | 8 | 80 | 180 |
| DN 500 | 565 | 390 | 30 | 152 | 25 | 660 | 615 | 55 | M33 | 8 | 110 | 280 |
| DN 600 | 630 | 460 | 30 | 178 | 25 | 770 | 720 | 70 | M26x3 | 8 | 110 | 400 |
| DN 700 | 690 | 505 | 30 | 229 | 25 | 875 | 820 | 85 | M39x3 | 8 | 110 | 520 |
| DN 800 | 805 | 580 | 30 | 241 | 25 | 990 | 930 | 100 | M45x3 | 8 | 140 | 790 |
| DN 1000 | 980 | 800 | 35 | 300 | 30 | 1210 | 1140 | 120 | M52x3 | 8 | 160 | 1450 |

ПРИВАРНОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ



| PN 10 | A | B | L | F | d | l1 | масса |
|---------|-----|-----|-----|----|----|-----|-------|
| DN 400 | 400 | 295 | 310 | 12 | 35 | 50 | 162 |
| DN 500 | 495 | 360 | 350 | 14 | 40 | 70 | 242 |
| DN 600 | 550 | 415 | 390 | 16 | 50 | 85 | 360 |
| DN 700 | 620 | 485 | 430 | 16 | 65 | 90 | 510 |
| DN 800 | 700 | 550 | 470 | 16 | 70 | 90 | 700 |
| DN 1000 | 850 | 680 | 550 | 25 | 80 | 110 | 1130 |
| DN 1200 | 940 | 760 | 630 | 25 | 80 | 110 | 1290 |

| PN 16 | A | B | L | F | d | l1 | масса |
|---------|------|-----|-----|----|-----|-----|-------|
| DN 400 | 455 | 310 | 310 | 14 | 40 | 70 | 170 |
| DN 500 | 520 | 375 | 350 | 16 | 50 | 90 | 248 |
| DN 600 | 620 | 435 | 390 | 25 | 65 | 90 | 385 |
| DN 700 | 670 | 490 | 430 | 25 | 70 | 110 | 535 |
| DN 800 | 750 | 565 | 470 | 25 | 85 | 130 | 730 |
| DN 1000 | 865 | 700 | 550 | 25 | 100 | 140 | 1230 |
| DN 1200 | 1000 | 810 | 630 | 25 | 100 | 140 | 1680 |

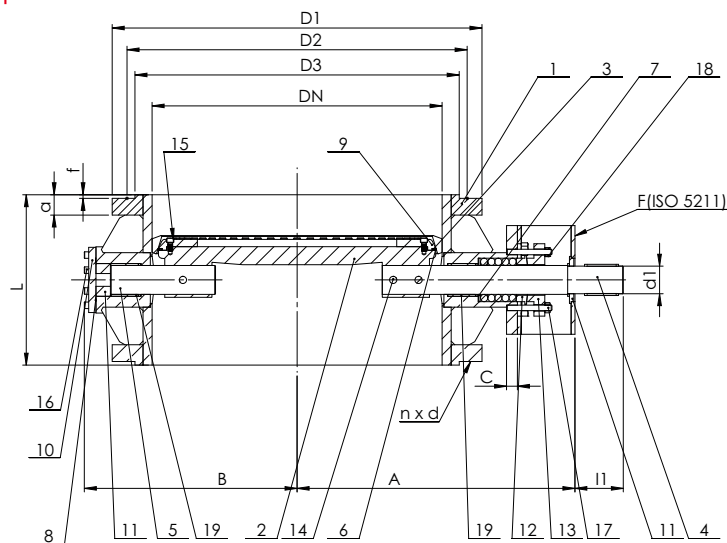
| PN 25 | A | B | L | F | d | l1 | масса |
|---------|------|-----|-----|----|-----|-----|-------|
| DN 400 | 475 | 330 | 310 | 16 | 50 | 80 | 212 |
| DN 500 | 535 | 395 | 350 | 25 | 55 | 110 | 290 |
| DN 600 | 660 | 460 | 390 | 25 | 70 | 110 | 438 |
| DN 700 | 690 | 505 | 430 | 25 | 85 | 110 | 645 |
| DN 800 | 805 | 580 | 470 | 25 | 100 | 140 | 870 |
| DN 1000 | 1000 | 800 | 550 | 30 | 120 | 160 | 1250 |
| DN 1200 | 1115 | 880 | 630 | 40 | 140 | 220 | 2050 |

Строительная длина для приварного исполнения соответствует фланцевому (по запросу возможна поставка затворов с другими строительными длинами). Размеры патрубка $\varnothing D \times t$ ($\varnothing D$ - наружный диаметр патрубка, t - толщина стенки патрубка) под приварку устанавливает заказчик.

Масса, кг

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ (ММ)

ФЛАНЦЕВОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ



| PN 2,5 | A | B | C | L | F | D1 | D2 | D3 | d1 | a | f | d | n | l1 | macca |
|---------|------|------|----|-----|----|------|------|------|-----|----|---|----|----|-----|-------|
| DN 1000 | 830 | 660 | 30 | 550 | 25 | 1175 | 1120 | 1080 | 65 | 36 | 2 | 30 | 28 | 110 | 1070 |
| DN 1200 | 1030 | 800 | 30 | 630 | 25 | 1375 | 1320 | 1280 | 65 | 40 | 2 | 30 | 32 | 110 | 1250 |
| DN 1400 | 1150 | 890 | 30 | 710 | 25 | 1575 | 1520 | 1480 | 65 | 44 | 2 | 30 | 36 | 110 | 1640 |
| DN 1600 | 1300 | 1100 | 30 | 790 | 25 | 1790 | 1730 | 1690 | 70 | 48 | 2 | 30 | 40 | 140 | 2840 |
| DN 2000 | 1500 | 1300 | 30 | 950 | 25 | 2190 | 2130 | 2090 | 100 | 54 | 2 | 30 | 48 | 150 | 3490 |

| PN 6 | A | B | C | L | F | D1 | D2 | D3 | d1 | a | f | d | n | l1 | macca |
|---------|------|------|----|-----|----|------|------|------|-----|----|---|----|----|-----|-------|
| DN 400 | 400 | 295 | 20 | 310 | 12 | 540 | 495 | 465 | 35 | 28 | 2 | 22 | 16 | 50 | 164 |
| DN 500 | 510 | 360 | 25 | 350 | 14 | 645 | 600 | 570 | 40 | 30 | 2 | 22 | 20 | 70 | 240 |
| DN 600 | 560 | 415 | 25 | 390 | 16 | 755 | 705 | 670 | 50 | 30 | 2 | 26 | 20 | 85 | 370 |
| DN 700 | 600 | 460 | 25 | 430 | 16 | 860 | 810 | 775 | 50 | 32 | 2 | 26 | 24 | 70 | 520 |
| DN 800 | 770 | 530 | 25 | 470 | 16 | 975 | 920 | 880 | 50 | 34 | 2 | 30 | 24 | 85 | 710 |
| DN 1000 | 830 | 660 | 30 | 550 | 25 | 1175 | 1120 | 1080 | 80 | 36 | 2 | 30 | 28 | 110 | 1090 |
| DN 1200 | 1030 | 800 | 30 | 630 | 25 | 1405 | 1340 | 1295 | 80 | 40 | 2 | 33 | 32 | 110 | 1310 |
| DN 1400 | 1150 | 890 | 30 | 710 | 25 | 1630 | 1560 | 1510 | 100 | 44 | 2 | 36 | 36 | 110 | 1700 |
| DN 1600 | 1300 | 1100 | 35 | 790 | 30 | 1830 | 1760 | 1710 | 100 | 48 | 2 | 36 | 40 | 155 | 2900 |
| DN 2000 | 1500 | 1300 | 35 | 950 | 30 | 2265 | 2180 | 2125 | 140 | 54 | 2 | 42 | 48 | 330 | 3560 |

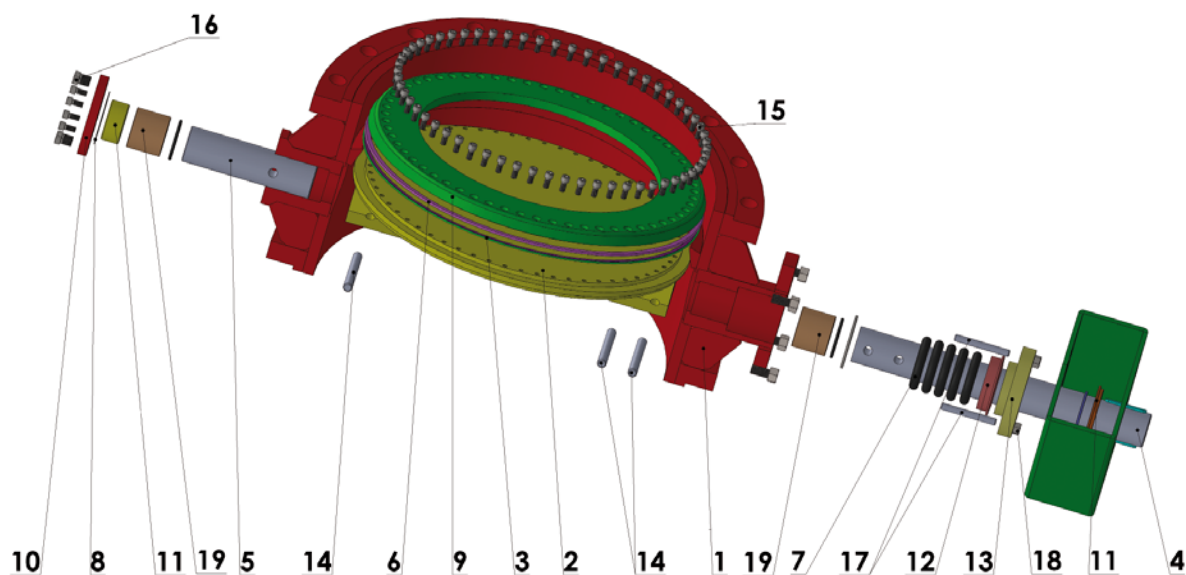
| PN 10 | A | B | C | L | F | D1 | D2 | D3 | d1 | a | f | d | n | l1 | macca |
|---------|-----|-----|----|-----|----|------|------|------|----|----|---|----|----|-----|-------|
| DN 400 | 400 | 295 | 20 | 310 | 12 | 565 | 515 | 482 | 35 | 32 | 2 | 26 | 16 | 50 | 168 |
| DN 500 | 510 | 360 | 25 | 350 | 14 | 670 | 620 | 585 | 40 | 38 | 2 | 26 | 20 | 70 | 249 |
| DN 600 | 560 | 415 | 25 | 390 | 16 | 780 | 725 | 685 | 50 | 42 | 2 | 30 | 20 | 85 | 380 |
| DN 700 | 620 | 485 | 25 | 430 | 16 | 895 | 840 | 800 | 65 | 42 | 2 | 30 | 24 | 90 | 526 |
| DN 800 | 700 | 550 | 25 | 470 | 16 | 1015 | 950 | 905 | 70 | 44 | 2 | 33 | 24 | 90 | 720 |
| DN 1000 | 850 | 680 | 30 | 550 | 25 | 1230 | 1160 | 1110 | 80 | 44 | 2 | 36 | 28 | 110 | 1150 |
| DN 1200 | 940 | 760 | 30 | 630 | 25 | 1455 | 1380 | 1330 | 80 | 46 | 2 | 39 | 32 | 110 | 1310 |

| PN 16 | A | B | C | L | F | D1 | D2 | D3 | d1 | a | f | d | n | l1 | macca |
|---------|------|-----|----|-----|----|------|------|------|-----|----|---|----|----|-----|-------|
| DN 400 | 455 | 310 | 25 | 310 | 14 | 580 | 525 | 490 | 40 | 38 | 2 | 30 | 16 | 70 | 174 |
| DN 500 | 520 | 375 | 25 | 350 | 16 | 715 | 650 | 610 | 50 | 46 | 2 | 33 | 20 | 90 | 255 |
| DN 600 | 620 | 435 | 30 | 390 | 25 | 840 | 770 | 725 | 65 | 52 | 2 | 36 | 20 | 90 | 392 |
| DN 700 | 670 | 490 | 30 | 430 | 25 | 910 | 840 | 795 | 70 | 52 | 2 | 36 | 24 | 110 | 550 |
| DN 800 | 750 | 565 | 30 | 470 | 25 | 1025 | 950 | 900 | 85 | 54 | 2 | 39 | 24 | 130 | 745 |
| DN 1000 | 865 | 700 | 30 | 550 | 25 | 1255 | 1170 | 1115 | 100 | 54 | 2 | 42 | 28 | 140 | 1260 |
| DN 1200 | 1000 | 810 | 35 | 630 | 25 | 1485 | 1390 | 1330 | 100 | 58 | 2 | 48 | 32 | 160 | 1700 |

| PN 25 | A | B | C | L | F | D1 | D2 | D3 | d1 | a | f | d | n | l1 | macca |
|---------|------|-----|----|-----|----|------|------|------|-----|----|---|----|----|-----|-------|
| DN 400 | 475 | 330 | 25 | 310 | 16 | 620 | 550 | 505 | 50 | 46 | 2 | 36 | 16 | 80 | 220 |
| DN 500 | 535 | 395 | 30 | 350 | 25 | 730 | 660 | 615 | 55 | 56 | 2 | 36 | 20 | 110 | 298 |
| DN 600 | 660 | 460 | 30 | 390 | 25 | 845 | 770 | 720 | 70 | 68 | 2 | 39 | 20 | 110 | 445 |
| DN 700 | 690 | 505 | 30 | 430 | 25 | 960 | 875 | 820 | 85 | 68 | 2 | 42 | 24 | 110 | 660 |
| DN 800 | 805 | 580 | 30 | 470 | 25 | 1085 | 990 | 930 | 100 | 70 | 2 | 48 | 24 | 140 | 885 |
| DN 1000 | 1000 | 800 | 35 | 550 | 30 | 1320 | 1210 | 1140 | 120 | 70 | 2 | 56 | 28 | 160 | 1200 |

Macca, kr

СПЕЦИФИКАЦИЯ



| Поз. | Название детали | Материалы по стандартам EN | | |
|------|-----------------|----------------------------|---------------|---------------|
| | | исп. А | исп. В | исп. С |
| 1 | Корпус | 1.0570 | 1.0566 | 1.1166 |
| 2 | Диск | 1.4541 | 1.4541 | 1.4541 |
| 4 | Вал | сталь 13%Cr | сталь 13%Cr | сталь 18%Cr |
| 5 | Цапфа | сталь 13%Cr | сталь 13%Cr | сталь 18%Cr |
| 6 | Уплотнение | × | × | × |
| 7 | Уплотнение | графит | графит | графит |
| 8 | Уплотнение | безасбестовое | безасбестовое | безасбестовое |
| 9 | Прижимн. круг | 1.0570 | 1.0566 | 1.4541 |
| 10 | Крышка | 1.0570 | 1.0566 | 1.4541 |

| Поз. | Название детали | Материалы по стандартам EN | | |
|------|-----------------|----------------------------|-------------|-------------|
| | | исп. А | исп. В | исп. С |
| 11 | Дист. кольцо | GGG-40 | GGG-40 | CuSn 8 |
| 12 | Втулка сальн. | 1.0570 | 1.0566 | 1.1166 |
| 13 | Крышк. сальн. | 1.0570 | 1.0566 | 1.1166 |
| 14 | Штифт | 1.0060 | 1.0060 | 1.1166 |
| 15 | Болт | 1.0050 + Zn | A2 | A2 |
| 16 | Болт | 1.1180 | A2 | A2 |
| 17 | Болт | 1.1180 | A2 | A2 |
| 18 | Гайка | 1.1191 | A2 | A2 |
| 19 | Подшипник | самосмазýv. | самосмазýv. | самосмазýv. |

Возможно специальное (нестандартное) материальное исполнение затворов или комплектующих по дополнительному согласованию с заказчиком.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: abo@nt-rt.ru || www.abo.nt-rt.ru